

JB/T 11808—2014

ICS 25.200
J 36
备案号: 45502—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11808—2014

热处理用真空清洗机技术要求

Technical requirements of heat treatment for the vacuum-cleaning machine

中华人民共和国
机械行业标准
热处理用真空清洗机技术要求

JB/T 11808—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·23 千字

2014 年 9 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 18.00 元

*

书号: 15111·11819

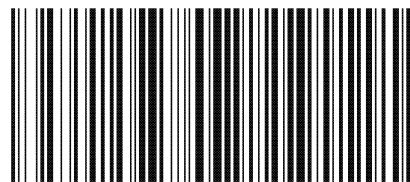
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11808-2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 设备基本要求.....	2
5 设备技术要求.....	2
5.1 类型.....	2
5.2 水基真空清洗机结构要求.....	2
5.3 溶剂真空清洗机结构要求.....	4
5.4 主要性能参数及要求.....	7
6 设备可靠性要求.....	9
6.1 设备故障分类.....	9
6.2 设备可靠性指标.....	9
7 生产过程安全、卫生要求.....	9
8 环境保护技术要求.....	9
图 1 水基真空清洗机基本构成.....	3
图 2 水基真空清洗机的清洗流程.....	3
图 3 溶剂真空清洗机组成.....	5
图 4 溶剂真空清洗机的清洗流程.....	5
表 1 水基真空清洗机主要性能参数及要求.....	8
表 2 溶剂真空清洗机主要性能参数及要求.....	8

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国热处理标准化技术委员会（SAC/TC75）归口。

本标准负责起草单位：江苏丰东热技术股份有限公司、北京机电研究所。

本标准参加起草单位：南京科润工业介质有限公司、浙江双环传动机械股份有限公司。

本标准主要起草人：向建华、李俏、韩伯群、沈顺飞、聂晓霖、施剑峰、史天振。

本标准为首次发布。

6 设备可靠性要求

6.1 设备故障分类

一类故障——在生产中发生必须停产检修的故障。

二类故障——在生产中发生可在不影响生产的情况下迅速修复的故障。

三类故障——在生产中发生属于电器元件质量、安装不牢固或运行不顺畅等只需稍作紧固或调整即可解决的故障。

注：对易耗品的正常损坏和更换不视为故障。

6.2 设备可靠性指标

6.2.1 1年内不得出现因设备设计制造不当造成的一类故障（不包括因操作维护不当或易损件提前失效等造成的停产故障）。

6.2.2 六个月内不得出现因设备设计制造不当造成的二类故障（不包括因操作维护不当或易损件提前失效等造成的停产故障）。

6.2.3 一个月内三类故障不得出现超过3次。

6.2.4 设备电加热元件的寿命应不低于2年，真空泵的寿命应不低于1年。

7 生产过程安全、卫生要求

7.1 设备的生产装置，安全、卫生防护技术措施，安全、卫生管理措施等应符合GB 5959.1、GB 5959.4、GB 15735和以下补充条文的规定。

7.2 设备所有的相关动作都应设置电气安全联锁装置和相关程序互锁，如工件推拉动作和前门动作互锁等。

7.3 所有电加热系统和可能伤及操作人员的运动部件均应设置可靠的防护罩和明显的警示牌。

7.4 设备应设置固定扶梯，以方便操作及维修人员。

7.5 生产过程中突发停电、停水、停气等突发情况时，设备本身和现场应有相应的安全应急措施，以保证人员、设备和工件的安全。

8 环境保护技术要求

8.1 生产场所的噪声控制应符合GB 12348的规定，作业场所的噪声不得超过85 dB。

8.2 设备的所有管路均不得有泄漏现象。

8.3 设备应配有废油、废溶剂回收再生装置，应符合JB 8434的规定。

8.4 设备应尽量采用节能、环保的材料。